



STREVI®



**PRODUZIONE SOLAI PREFABBRICATI
MONOLASTRE, BILASTRE, LATEROCEMENTO**


PREFABBRICATI IN CEMENTO ARMATO DAL 1988.



Dal 1988 produciamo lastre prefabbricate in cemento armato per l'edilizia pubblica e privata. Grazie al nostro moderno impianto a "carosello" e al sistema totalmente informatizzato di disegno delle lastre siamo in grado di soddisfare appieno tutte le richieste della clientela. Realizziamo predalles su misura, bilastre prefabbricate

con pareti lisce o con faccia rivestita in pietra, lastre autoportanti per impalcati da ponte o per soluzioni senza banchinaggio o banchinaggio parziale in fase di getto. Tutti i nostri prodotti sono certificati a norma delle Leggi vigenti.


TECNO PIEMONTE S.p.A.
ORGANISMO NOTIFICATO N. 1372
Marcatura CE Prefabbricati


1372-CPR-0951
EN 13747:2005+A2:2010
1372-CPR-165
EN 15258:2008
1372-CPR-164
EN 15050:2007+A1:2012
1372-CPR-2643
EN 13225:2013


GLOBE
CERTIFICAZIONI
N. 972 QM
UNI EN ISO 9001:2015

 **STREVI®**

SOLAIO A LASTRE TRALICCIATE PREDALLE



PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
LASTRE PER SOLAI

1372-CPR-0951
EN 13747:2005+A2:2010



Il solaio è composto da lastre in calcestruzzo, con nervature in traliccio metallico, e da blocchi in polistirolo intermedi che delimitano le nervature di calcestruzzo pronte per la posa.

LASTRE IN CEMENTO ARMATO

Con Modulo base di centimetri 120 e sottomultipli. In calcestruzzo vibrato dello spessore di cm 5 o superiore prefabbricate in stabilimento con casseri metallici, con inserite le armature in acciaio B450C derivanti dal calcolo, n° 3 tralici elettrosaldati in acciaio B450C – B450A inglobati solo parzialmente nel getto.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

- Calcestruzzo: C25/30 (resistenza minima)
- Acciaio per armatura: tipo B450C - B450A

BLOCCHI DI POLISTIROLO

Incorporati nella lastre, con larghezza costante pari a cm. 40 per blocco ed altezza variabile con densità pari a kg/mc 10,00, atti a delimitare le nervature di getto ad interasse di cm 60 e ad alleggerire il solaio.



RESISTENZA AL FUOCO

Dietro apposita richiesta del committente, viene verificata la sezione per i valori R.E.I. richiesti.

CALCESTRUZZO

Il getto del manufatto prefabbricato viene realizzato sotto stretto controllo in base alle Norme Tecniche vigenti. Le armature metalliche supplementari sono da collocare in opera secondo gli schemi riportati negli elaborati, sugli appoggi nella parte alta delle nervature (barre al momento negativo) e sopra il filo superiore della lastra (barre al taglio), per realizzare il collegamento strutturale.

PROGETTO STRUTTURALE

In conformità a quanto disposto dalle Norme Tecniche sulle strutture in c.a. (D.M. 17/01/2018) il calcolo, dei solai con lastre in c.a. alleggerite in polistirolo, è eseguito risolvendo gli schemi statici a trave continua,

individuabili nei campi di solaio che interessano la struttura. Le sollecitazioni che ne risultano rispettano le limitazioni di legge.

CERTIFICAZIONI

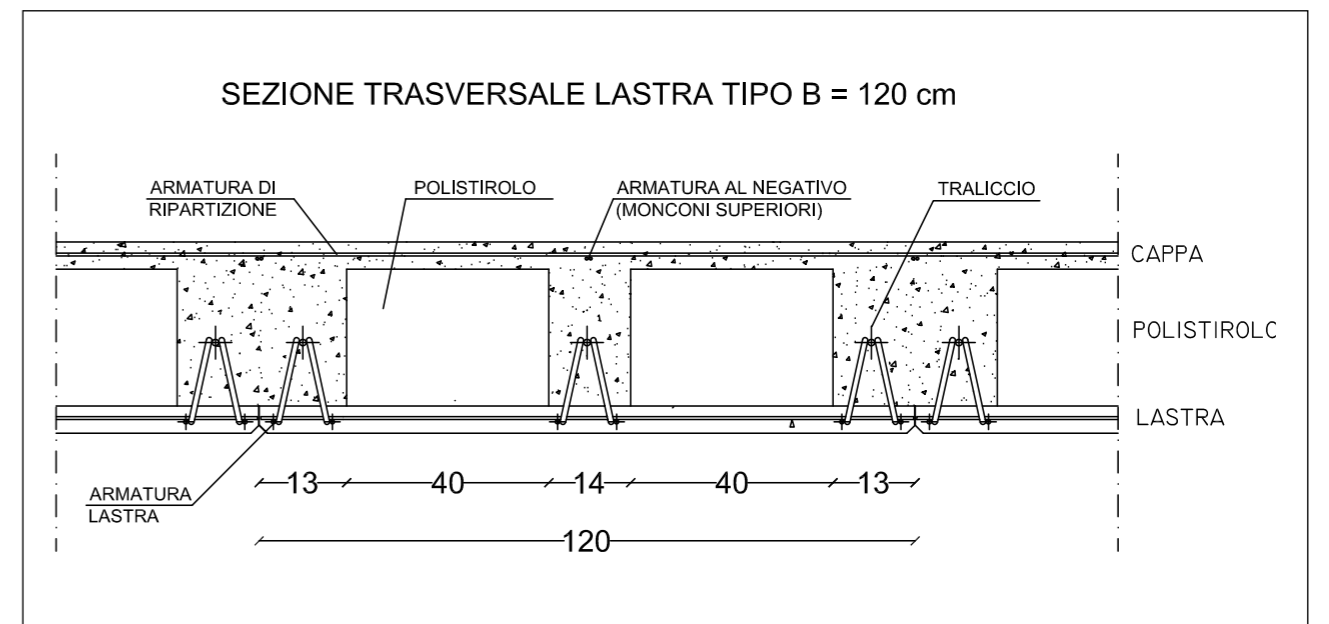
Ogni fornitura di lastre è corredata dai documenti richiesti dalla Normativa vigente.

ROMPITRATTA

Trasversalmente alla direzione delle predalles, ad interasse variabile e comunque sempre indicato sugli appositi elaborati forniti prima della posa, dovranno essere predisposte banchine rompitratta.

NERVATURE DI RIPARTIZIONE

Sono necessarie per luci superiori a m 4,50 e saranno realizzate togliendo il polistirolo per una larghezza di cm 25. All'interno di questo spazio, lasciato vuoto, verrà poi inserita una idonea armatura.



MOVIMENTAZIONE E POSA DELLE LASTRE

Le lastre dovranno essere manovrate in modo da avere sempre il traliccio rivolto verso l'alto e dovranno essere movimentate mediante funi con gancio da inserire nel

nodo del corrente superiore del traliccio. La posa dovrà avvenire secondo gli schemi indicati sugli elaborati tecnici.

MURI BILASTRA MONOLASTRE RIVESTITE PANNELLI RIVESTITI

CE
PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI PER MURI
DI SOSTEGNO
1372-CPR-1625
EN 15258:2008



I muri bilastra in calcestruzzo prefabbricato, rappresentano l'alternativa più razionale ed economica al metodo tradizionale di realizzazione in opera dei muri di contenimento: facendo essi stessi da pareti di contenimento vengono eliminate tutte le operazioni di cassatura e successivo disarmo, con notevole riduzione dei tempi necessari, e conseguente realizzazione di notevoli economie di cantiere.

Sono indicati per tutti i lavori di contenimento del terreno, sia su superfici pianeggianti che in pendenza. Le monolastre, che possono essere anche rivestite in pietra, vengono utilizzate nei cantieri per coprire una struttura già realizzata e necessitano di un getto integrativo posteriore in modo tale da annegare i tralicci fuoriuscenti dalla faccia interna.

I pannelli in calcestruzzo rivestiti in pietra di spessore pari a circa 16 cm possono essere posati a secco a ricoprimento di una struttura esistente e collegati ad essa mediante idonee tassellature in acciaio.

La superficie è rivestita in pietra di varia natura e pezzatura posata con varie modalità secondo la richiesta del Cliente, le diverse finiture ed i rivestimenti superficiali ne consentono l'impiego in ogni contesto di tutela ambientale e paesaggistica. Possono infine essere utilizzati svariate tipologie di pietra con sostanzialmente la tipologia di posa ad Opus Incertum.



DIMENSIONI

I muri prefabbricati sono costruiti in elementi modulari di m 1.20 di base ed altezza come da richiesta della Committenza.

Sono composti da lastre armate con tralicci elettrosaldati (per muri con spessore fino a 35 cm) oppure mediante staffe a quattro braccia (per muri con spessore superiore a 35 cm). I ferri di armatura verticali, secondo gli elaborati strutturali esecutivi forniti dalla Committenza, vengono inseriti in fase di produzione nelle due lastre, sfruttando completamente lo spessore massimo del muro

DATI TECNICI

Caratteristiche dei materiali :

- Calcestruzzo: C25/30 (resistenza minima)
- Acciaio per armatura: tipo B450C -B450A

CERTIFICAZIONI

Ogni fornitura di pannelli è corredata dai documenti richiesti dalla Normativa vigente.

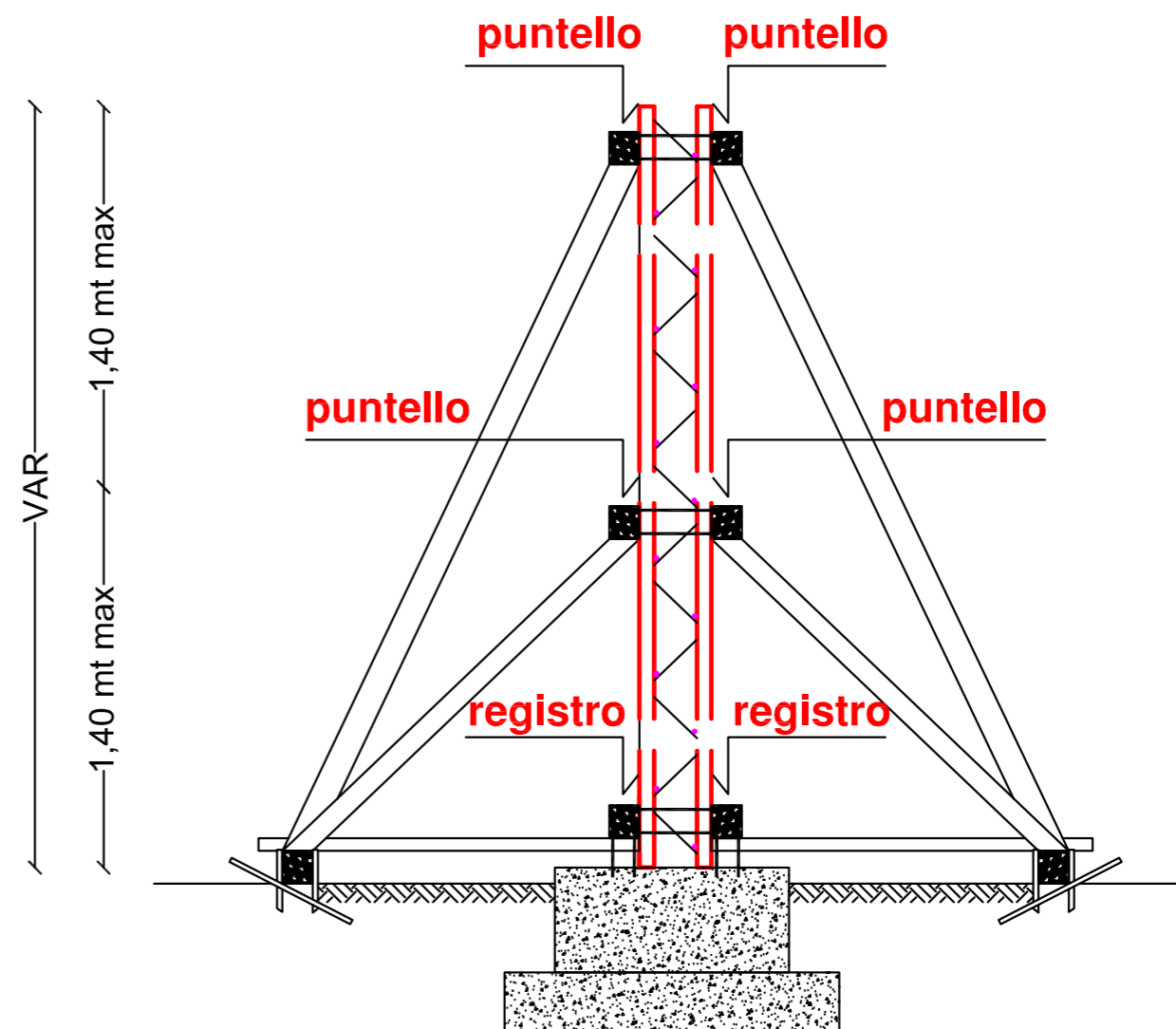
POSA IN OPERA

I muri bilastro vengono posizionati sopra il cordolo di fondazione precedentemente gettato secondo

quanto previsto negli elaborati esecutivi. Il manufatto viene puntellato opportunamente per conferire la necessaria stabilità, dopo di che si procede al getto di completamento con calcestruzzo di classe adeguata. Il riempimento del terreno retrostante può avvenire in funzione della maturazione e presa del calcestruzzo.

Il getto sia dei muri prefabbricati sia dell'intercapedine interna può essere effettuato con additivi basati su cristalli che garantiscono anche con polizza postuma decennale la perfetta tenuta impermeabile del muro finito.

SCHEMA BANCHINAGGIO INDICATIVO CON ESEMPIO



MONOLASTRE RIVESTITE MURI BILASTRA RIVESTITI BERLINESI RIVESTITE

CE
PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI PER MURI
DI SOSTEGNO
1372-CPR-1625
EN 15258:2008



I muri di contenimento in calcestruzzo prefabbricato, rappresentano l'alternativa più razionale ed economica al metodo tradizionale di realizzazione in opera dei muri rivestiti; facendo essi stessi da cassero, vengono eliminate tutte le operazioni di cassetatura e successivo disarmo, con notevole riduzione dei tempi necessari, e conseguente realizzazione di notevoli economie di cantiere.

Sono indicati per tutti i lavori di contenimento del terreno, sia su superfici pianeggianti che in pendenza, le diverse finiture ed i rivestimenti superficiali ne consentono l'impiego in ogni contesto di tutela ambientale e paesaggistica.

Sono composti da lastre armate con tralicci elettrosaldati (per muri con spessore fino a 35 cm) oppure mediante staffe a quattro braccia (per muri con spessore superiore a 35 cm). I ferri di armatura verticali vengono inseriti in fase di produzione nelle due lastre, sfruttando completamente lo spessore massimo del muro.

Ogni fornitura è corredata dei documenti che comprovano la piena rispondenza dei manufatti a quanto previsto dalle normative tecniche vigenti.

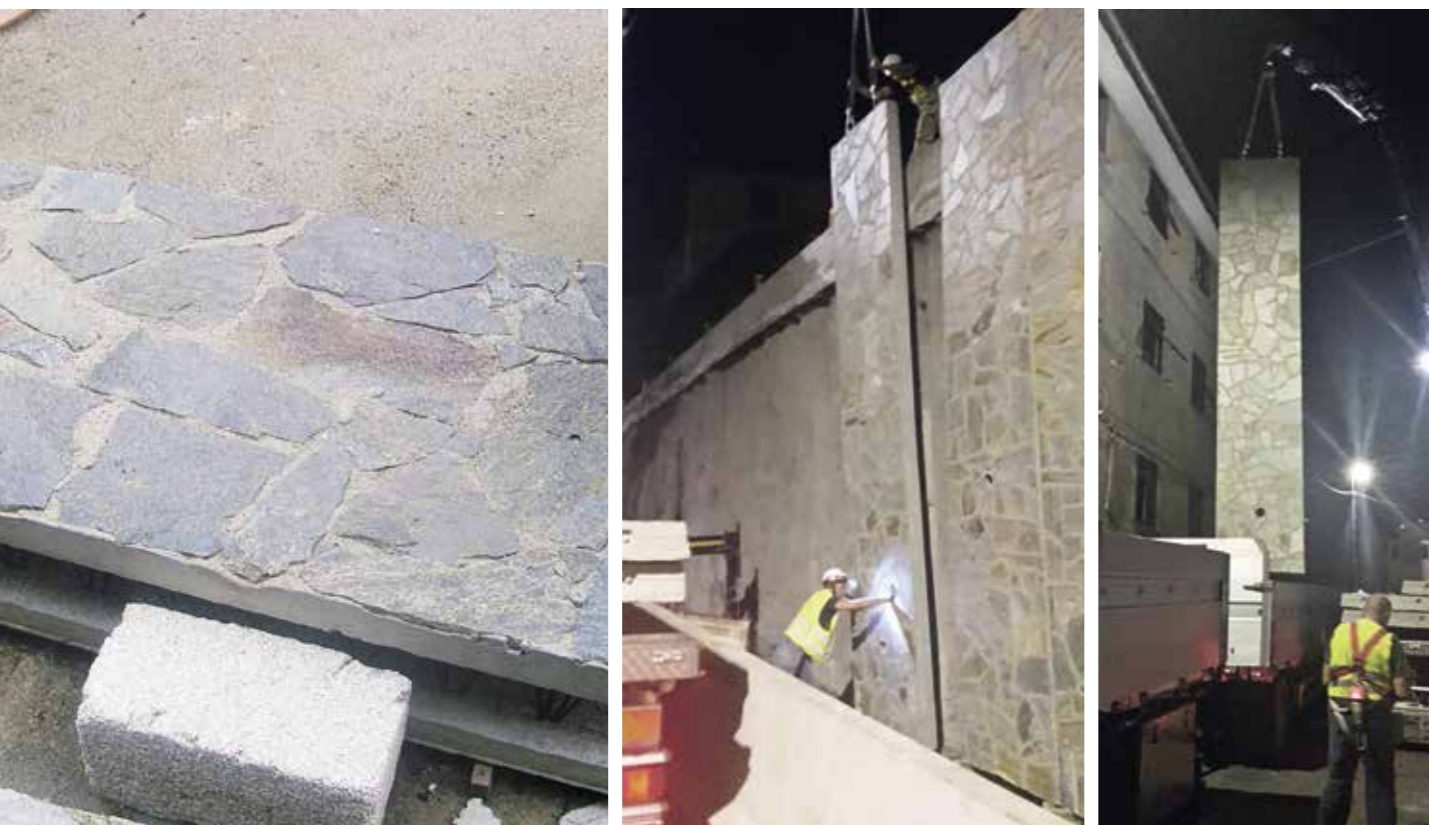
I muri STREVI vengono normalmente prodotti con calcestruzzo Rck 30 N/mm² e acciaio per armatura B450C. Il muro può essere realizzato con entrambe le lastre verticali parallele fra loro. La superficie a vista

può essere liscia fondo cassero, o rivestita in pietra di varia natura e pezzatura posata con varie modalità secondo la richiesta del Cliente.

Dopo che si è consolidato il cordolo di fondazione preventivamente gettato, ciascun pannello viene posizionato in corrispondenza dei ferri di chiamata, secondo quanto previsto nel progetto esecutivo e viene puntellato opportunamente per conferire la necessaria stabilità; si procede quindi al getto di completamento con calcestruzzo di classe adeguata.

Il riempimento del terreno retrostante può avvenire entro pochi giorni dalla posa; i tempi di maturazione definitiva dipendono essenzialmente dalle caratteristiche del materiale impiegato.

Possono infine essere utilizzati svariate tipologie di pietra con sostanzialmente due tipologie di posa: tipo Muretto a Secco oppure ad Opus Incertum.



TRAVI PREFABBRICATE IN CEMENTO ARMATO

CE
PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
TRAVI

1372-CPR-2643
EN 13225:2013



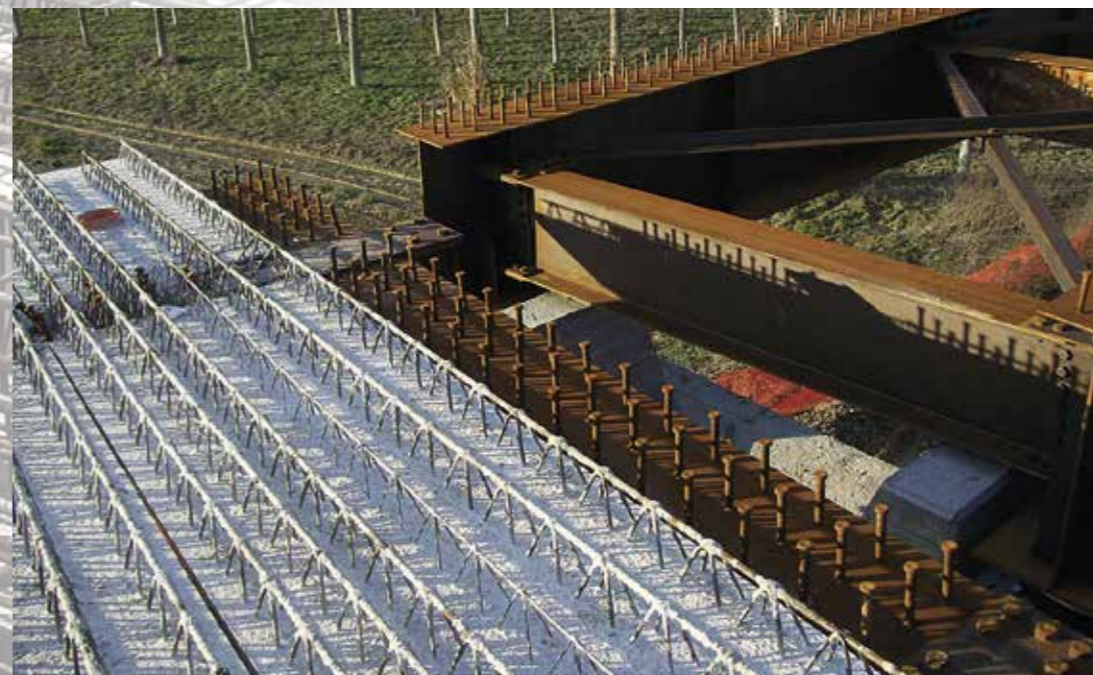
Le travi prefabbricate in cemento armato sono prodotte secondo i disegni esecutivi ed i calcoli forniti dalla Committenza.

LASTRE DA PONTE



PRODOTTI PREFABBRICATI
DI CALCESTRUZZO
ELEMENTI DA PONTE

1372-CPR-1624
EN 15050:2007+A1:2012



La destinazione d'uso di questa tipologia di lastre è la realizzazione di impalcati per ponti. Trova impiego sia per ponti con travi a struttura in acciaio oppure con travi in c.a.p.

MODALITA' DI IMPIEGO

Il manufatto prefabbricato in calcestruzzo vibrato ha spessore minimo pari a cm 6, come da normativa vigente, ed è irrigidito con tralicci elettrosaldati che ne garantiscono l'autoportanza in fase di getto..

I moduli hanno base da 120 cm di larghezza e possono essere ridotti a sottomoduli e sagomati secondo le varie esigenze. La lastra ha funzione di cassero autoportante sia per le zone in campata che quelle di estremità a sbalzo.

La predalle può anche contenere l'armatura necessaria per i carichi di esercizio richiesti dal progetto e fornita dai disegni esecutivi della Committenza.

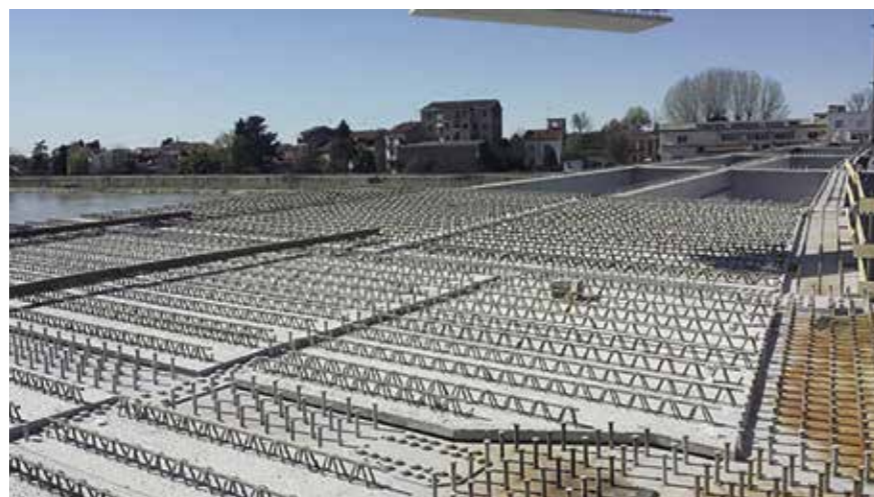
VANTAGGI NELL'UTILIZZO

- Ottima resa durante le operazioni di varo grazie ai moduli da 120 cm..

- Esecuzione delle estremità dell'impalcato (zona a sbalzo) unitamente alla parte interna di campata grazie alla continuità strutturale dei tralicci elettrosaldati che ne garantiscono l'autoportanza di prima fase.

- Suola della lastra realizzata con classe di resistenza del calcestruzzo richiesta dal progetto.

- Inserimento delle armature e dei tralicci in posizione definita dal progetto per evitare interferenze con le piolature presenti sulle piattabande delle travi in acciaio.



LASTRE DA PONTE



PONTE MEIER

Progettato in sostituzione del vecchio Ponte della Cittadella di Alessandria, demolito nel 2009, che congiungeva l'agglomerato urbano con la Cittadella storica, il ponte "Meier", come è stato soprannominato, si sviluppa su un'unica campata di circa 177 m ed è interamente realizzato in acciaio. L'infrastruttura costituirà un importante nodo di collegamento per le due sponde del Tanaro: oltre ad una carreggiata stradale di 3 corsie, presenta una passerella ciclopedonale di

larghezza variabile tra 13 e 7 metri.

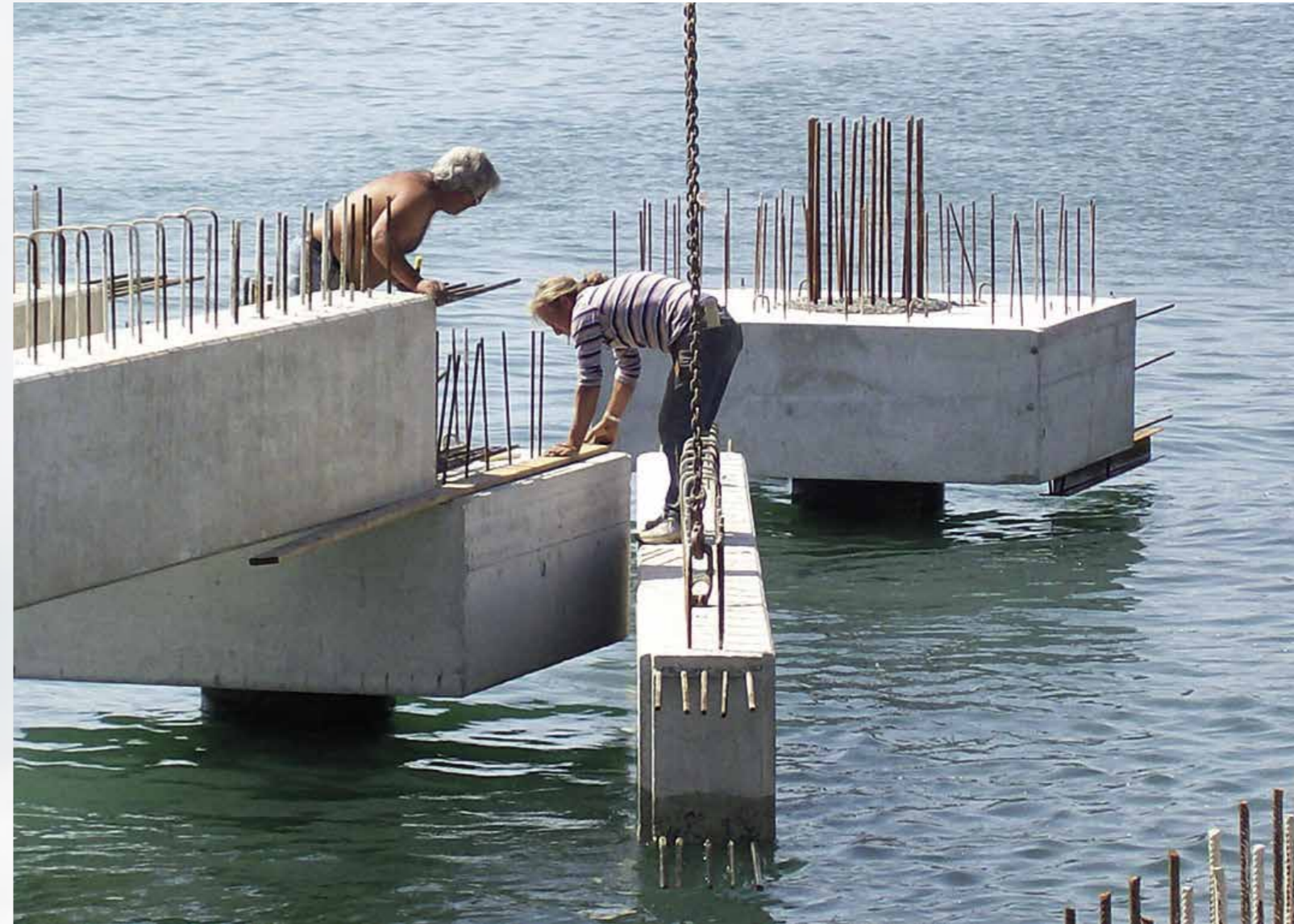
Al centro, tra le due vie di attraversamento, si sviluppa il grande arco bianco in acciaio che caratterizza visivamente il ponte; l'area centrale, inter-connessa attraverso cavi e puntoni metallici, è il principale elemento torsionale che sopporta gli effetti rotazionali causati dai carichi sbilanciati delle piattaforme.

Strevi srl, ha collaborato alla realizzazione dell'innovativo Ponte Meier fornendo le lastre da ponte necessarie alla sua costruzione.

LASTRE DA PONTE



MANUFATTI SPECIALI



Strevi srl, può soddisfare anche esigenze particolari per dar vita a articoli personalizzati secondo i disegni dei clienti. Di seguito alcuni esempi di manufatti speciali realizzati.



AMPLIAMENTO SEDE STRADALE
Adeguamento SP 163
tra Borgo Fornari e Voltaggio.
Produzione di lastre a sbalzo ancorate a micropali per ampliamento sede stradale.



BACINO DI CARENAGGIO
Produzione di pareti prefabbricate per la realizzazione del bacino. I manufatti sono stati realizzati tramite casseri appositamente costruiti e consegnati pronti al montaggio.

VELETTE PREFABBRICATE IN CEMENTO ARMATO

Utilizzate per il coronamento dell'estremità della parte a sbalzo dei ponti o come fermagetto nei solai. Vengono munite di profili o barre di ferro inserite nel calcestruzzo e fuoriuscenti per permettere l'appoggio sulle lastre o sulla struttura esistente.

MANUFATTI SPECIALI



MANUFATTI SPECIALI





STREVI®

STREVI s.r.l.

Sede Legale:

Piazza Sicilia, 6 - 20146 Milano (MI)

Stabilimento:

Strada Pizio, 2 - 15016 Cassine (AL)

Tel. 0144 715323/4 - Fax 0144 715642

info@strevisolai.com